

Aqua Thermal Super Con Kit Hidráulico

FICHA PRODUCTO



KJRM-120H2/BMWKO-E
Control estándar con pasarela
a protocolo Modbus.
Incluido de serie

Producto certificado por:

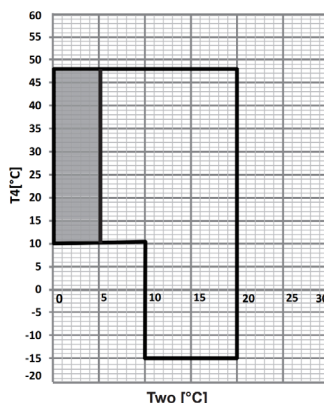


CARACTERÍSTICAS

Modelo	MH-SU50M-RN8L
Capacidad frigorífica	50 kW
Consumo frío	15,15 kW
Capacidad calorífica	50 kW
Consumo calor	15,87 kW
EER / COP	3,30 / 3,15
SEER	4,92
SCOP (zona media agua 35°C) - Clasif. energ.	4,50 - A+++
Tipo compresor / N° compresores	EVI Scroll Inverter / 1
N° ventiladores	2
Caudal de aire	22.000 m ³ /h
Presión sonora	64 dB(A)
Carga de fábrica	9 kg
Caudal de agua	8,60 m ³ /h
Conexiones hidráulicas	2"
Alimentación	380-415 V / 3 / 50 Hz
Tipo	Inverter
Consumo	1,78 kW
Presión disponible	224 Pa
Depósito expansión	12 L

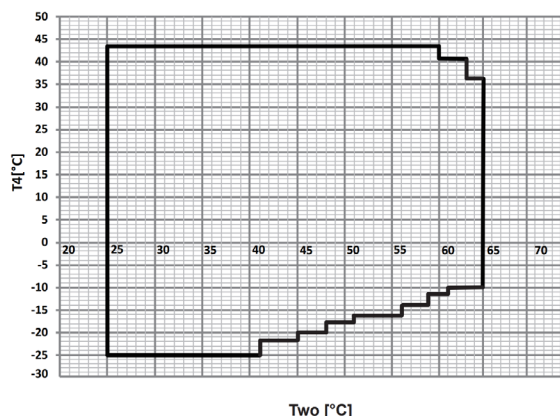
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

Modo Refrigeración

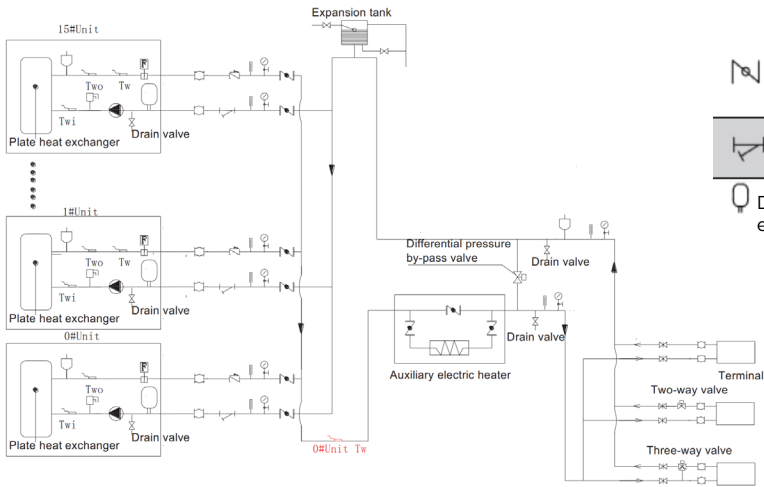


*Para alcanzar los 65°C en impulsión, la unidad debe de montar bomba inverter externa.

Modo Calefacción

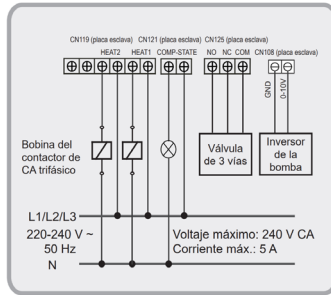


NOTAS:
(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
(2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

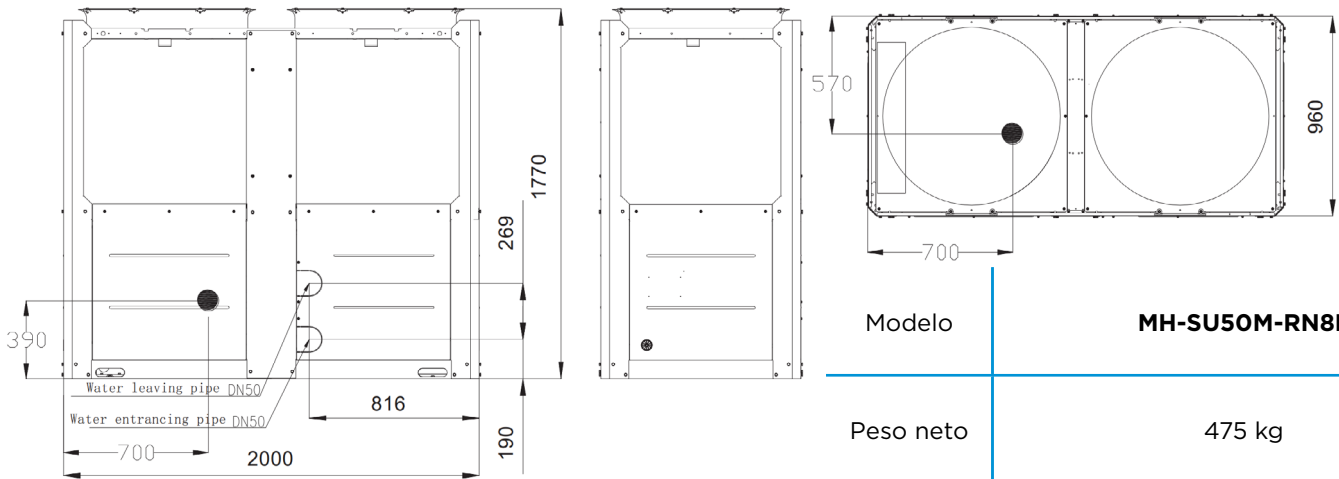


Válvula de drenaje	Instrumento de la presión de agua	Conmutador de caudal de agua
Filtro en Y	Termómetro	Bomba
Depósito de expansión	Válvula de seguridad	Articulación blanda
Válvula de compuerta	Válvula de derivación del presostato diferencial	Válvula de salida atmosférica
Válvula de comprobación	Válvula solenoide de 3 vías	

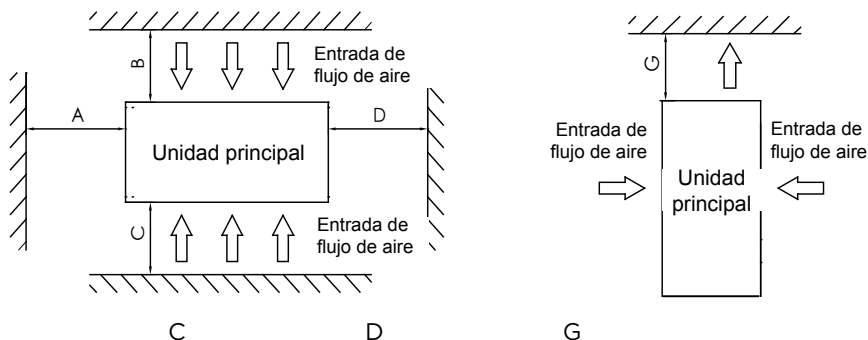
ESQUEMA DE CONEXIONES



DIMENSIONES UNIDAD

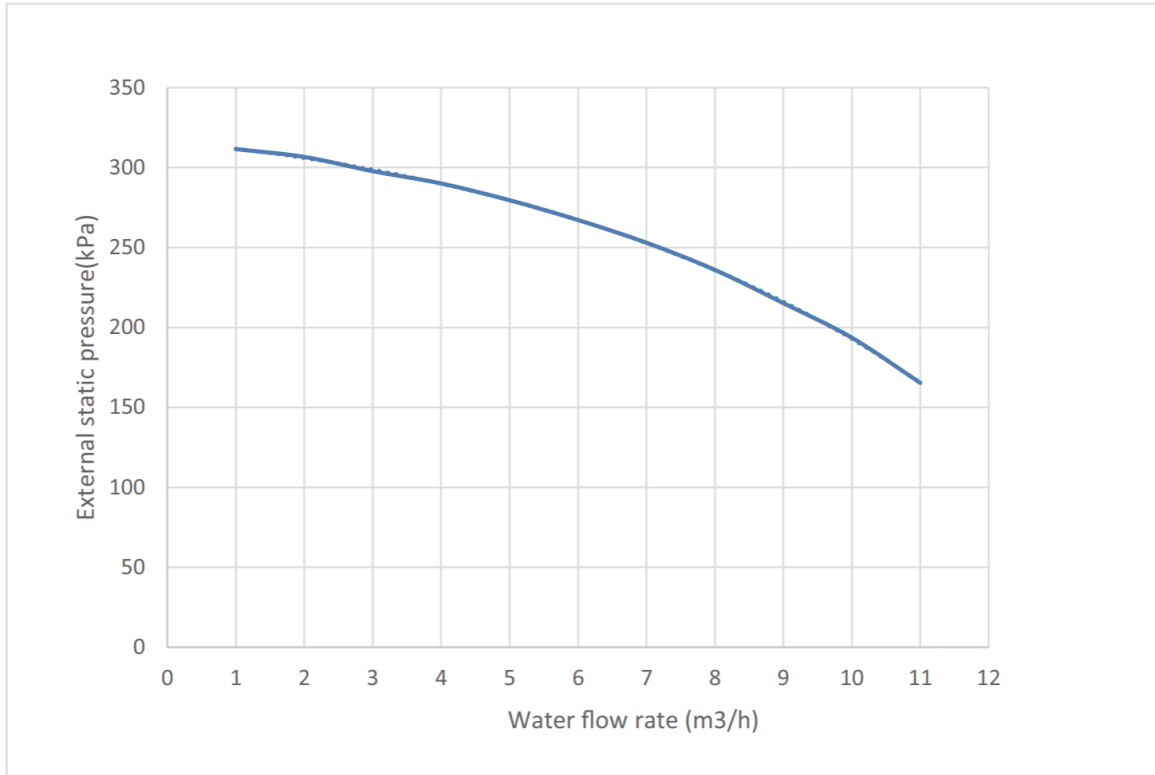


INSTALACIÓN



$\geq 1.500 \text{ mm}$ $\geq 1.500 \text{ mm}$ $\geq 1.500 \text{ mm}$ $\geq 1.500 \text{ mm}$ $\geq 3.000 \text{ mm}$

MH-SU50M-RN8L



Aqua Thermal Super Con Kit Hidráulico

FICHA PRODUCTO



KJRM-120H2/BMWKO-E
Control estándar con pasarela
a protocolo Modbus.
Incluido de serie

Producto certificado por:

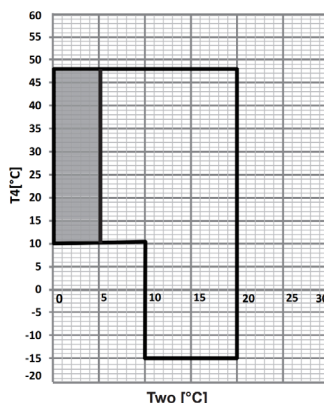


CARACTERÍSTICAS

Modelo	MH-SU65M-RN8L
Capacidad frigorífica	56,68 kW
Consumo frío	19,79 kW
Capacidad calorífica	64,15 kW
Consumo calor	21,68 kW
EER / COP	3,30 / 2,96
SEER	4,90
SCOP (zona media agua 35°C) - Clasif. energ.	4,50 - A+++
Tipo compresor / N° compresores	EVI Scroll Inverter / 1
N° ventiladores	2
Caudal de aire	22.000 m ³ /h
Presión sonora	64 dB(A)
Carga de fábrica	9 kg
Caudal de agua	9,8 m ³ /h
Conexiones hidráulicas	2"
Alimentación	380-415 V / 3 / 50 Hz
Tipo	Inverter
Consumo	1,78 kW
Presión disponible	214 Pa
Depósito expansión	12 L

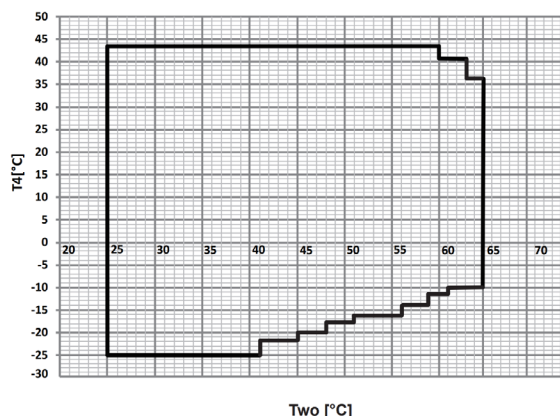
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

Modo Refrigeración



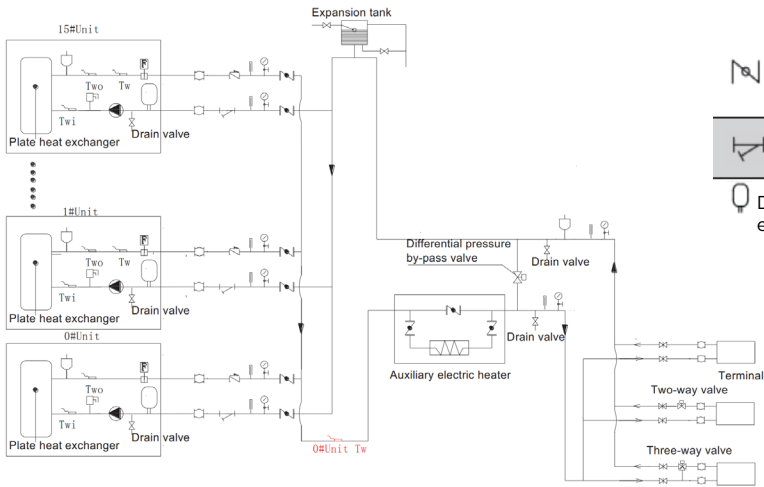
*Para alcanzar los 65°C en impulsión, la unidad debe de montar bomba inverter externa.

Modo Calefacción



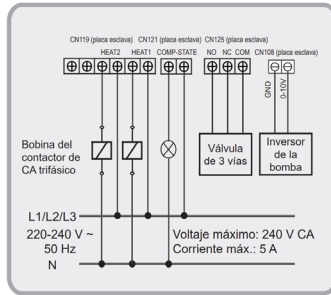
NOTAS:
(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
(2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

COMPONENTES INSTALACIÓN

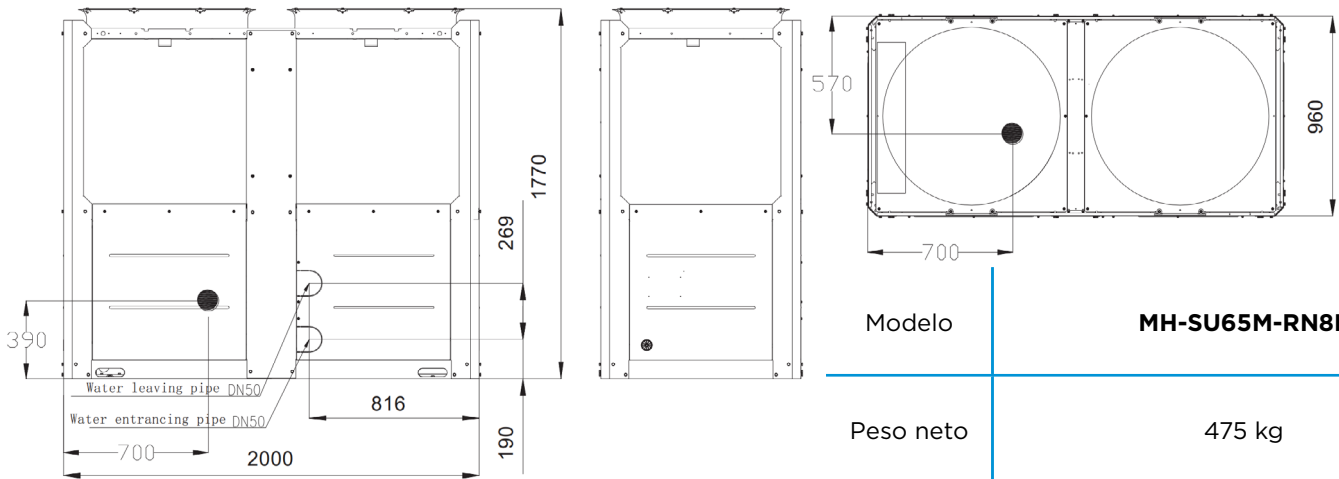


Válvula de drenaje	Instrumento de la presión de agua	Conmutador de caudal de agua
Filtro en Y	Termómetro	Bomba
Depósito de expansión	Válvula de seguridad	Articulación blanda
Válvula de compuerta	Válvula de derivación del presostato diferencial	Válvula de salida atmosférica
Válvula de comprobación	Válvula solenoide de 3 vías	

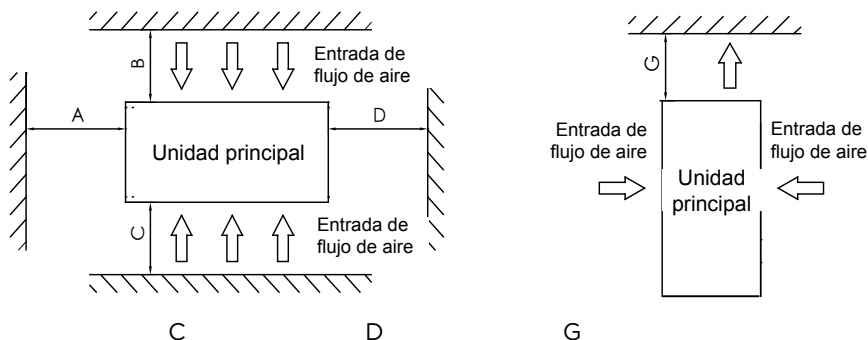
ESQUEMA DE CONEXIONES



DIMENSIONES UNIDAD



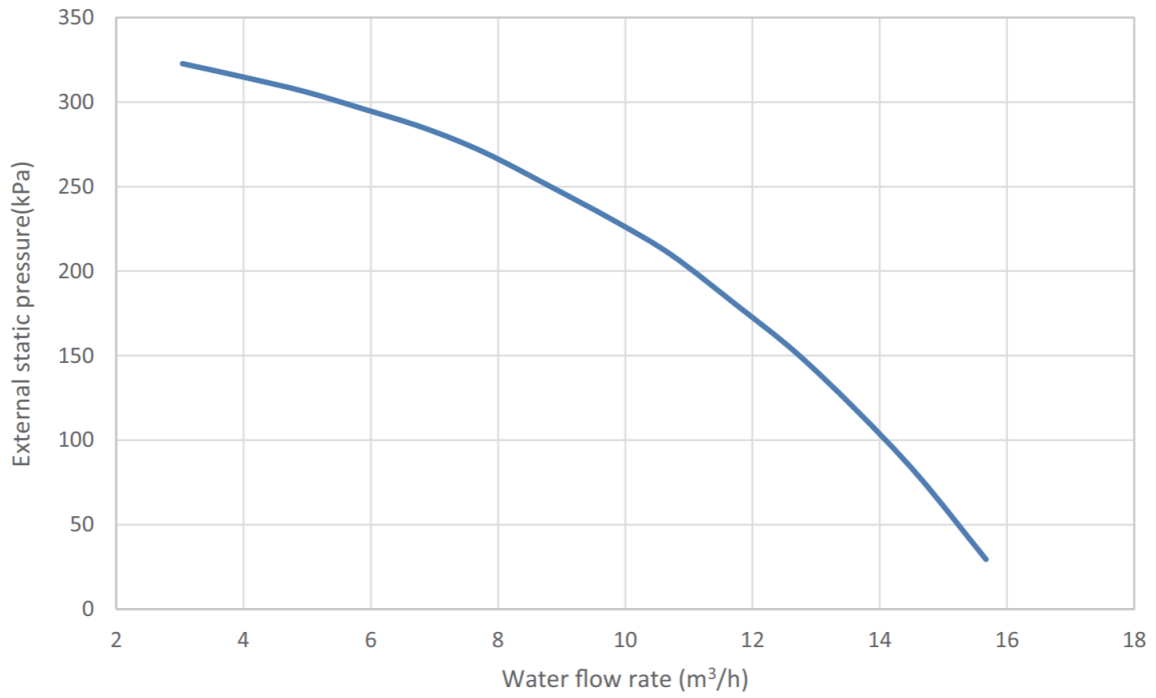
INSTALACIÓN



A
B
C
D
G

≥ 1.500 mm
≥ 1.500 mm
≥ 1.500 mm
≥ 1.500 mm
≥ 3.000 mm

MH-SU65M-RN8L / MH-SU75M-RN8L



Aqua Thermal Super Con Kit Hidráulico

FICHA PRODUCTO



KJRM-120H2/BMWKO-E
Control estándar con pasarela
a protocolo Modbus.
Incluido de serie

Producto certificado por:

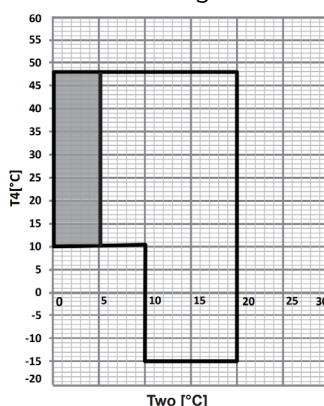


CARACTERÍSTICAS

Modelo	MH-SU75M-RN8L
Capacidad frigorífica	69,29 kW
Consumo frío	28,26 kW
Capacidad calorífica	66,15 kW
Consumo calor	22,50 kW
EER / COP	2,45 / 2,94
SEER	4,85
SCOP (zona media agua 35°C) - Clasif. energ.	4,50 - A+++
Tipo compresor / N° compresores	EVI Scroll Inverter / 1
N° ventiladores	2
Caudal de aire	28.500 m ³ /h
Presión sonora	69 dB(A)
Carga de fábrica	9 kg
Caudal de agua	12,4 m ³ /h
Conexiones hidráulicas	2"
Alimentación	380-415 V / 3 / 50 Hz
Tipo	Inverter
Consumo	1,78 kW
Presión disponible	193 Pa
Depósito expansión	12 L

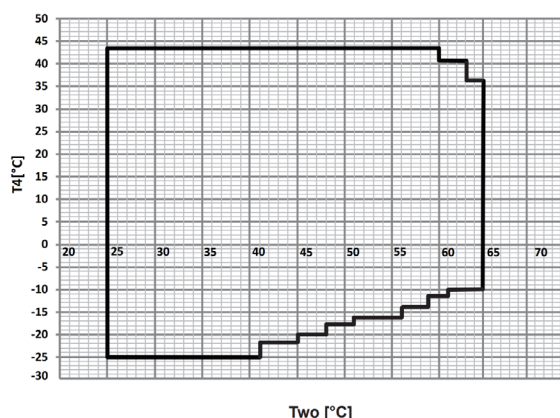
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

Modo Refrigeración

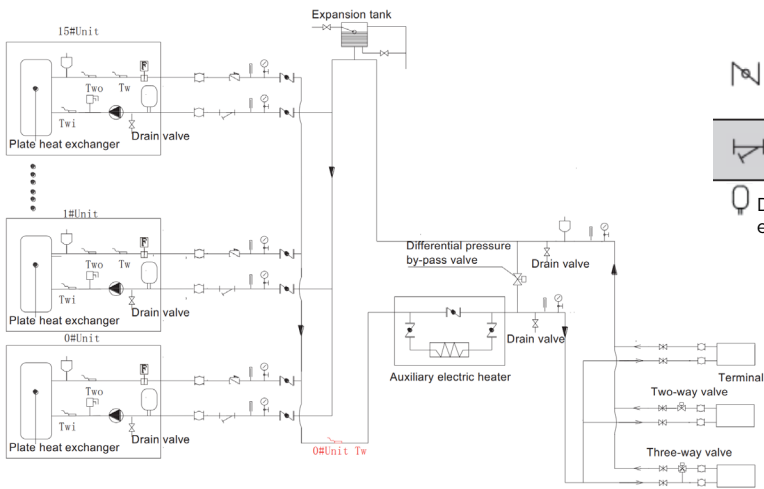


*Para alcanzar los 65°C en impulsión, la unidad debe de montar bomba inverter externa.

Modo Calefacción

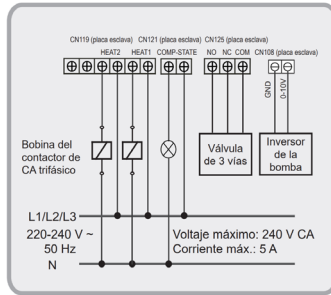


NOTAS:
(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
(2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

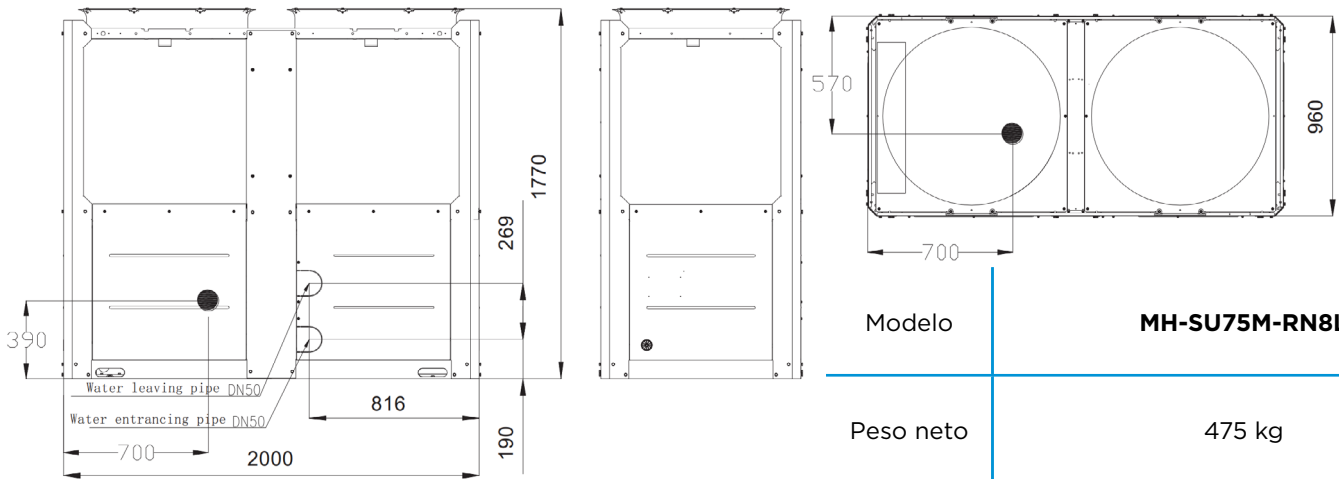


Válvula de drenaje	Instrumento de la presión de agua	Conmutador de caudal de agua
Filtro en Y	Termómetro	Bomba
Depósito de expansión	Válvula de seguridad	Articulación blanda
Válvula de compuerta	Válvula de derivación del presostato diferencial	Válvula de salida atmosférica
Válvula de comprobación	Válvula solenoide de 3 vías	

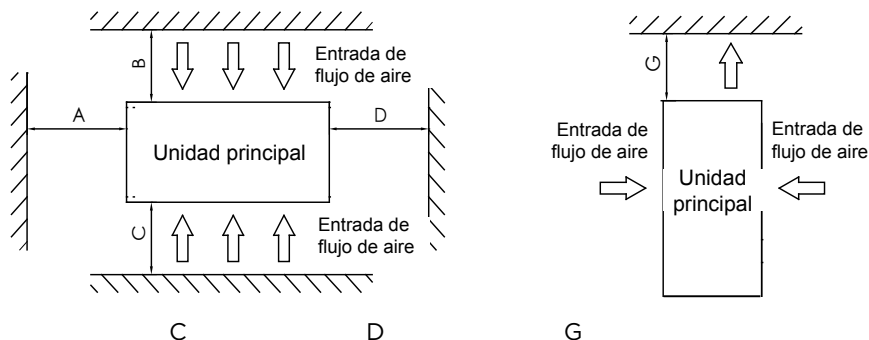
ESQUEMA DE CONEXIONES



DIMENSIONES UNIDAD



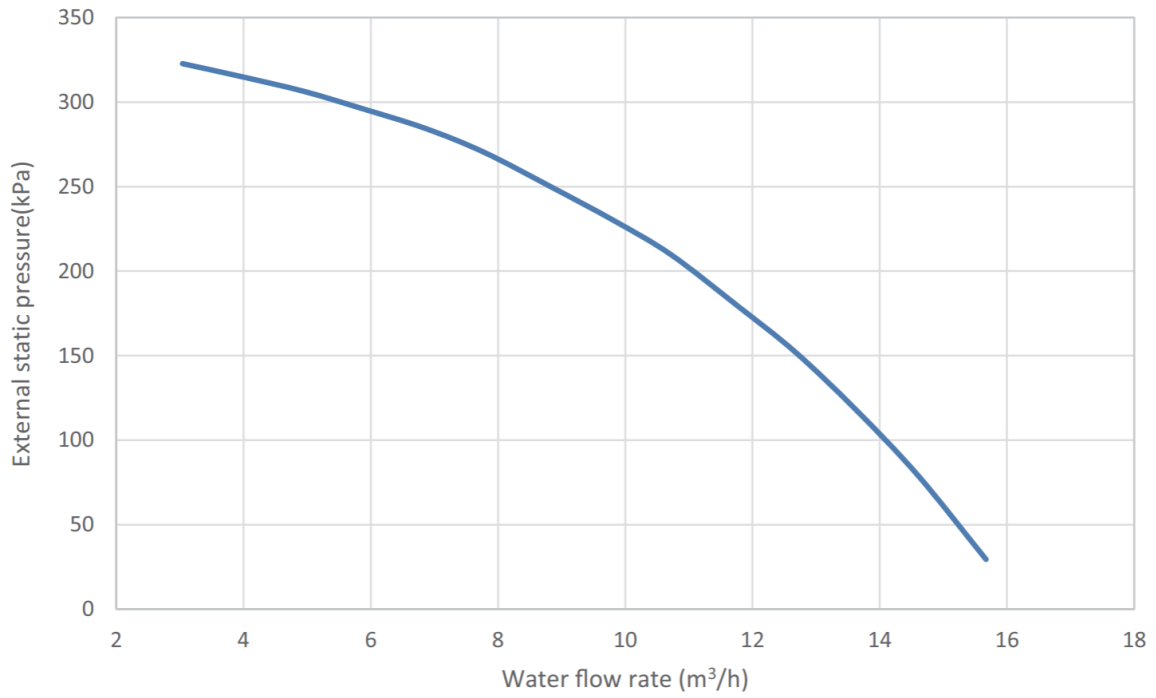
INSTALACIÓN



A
B
C
D
G

≥ 1.500 mm
≥ 1.500 mm
≥ 1.500 mm
≥ 1.500 mm
≥ 3.000 mm

MH-SU65M-RN8L / MH-SU75M-RN8L



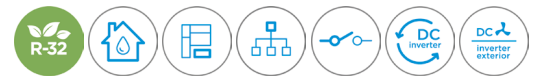
Aqua Thermal Super Con Kit Hidráulico

FICHA PRODUCTO



KJRM-120H2/BMWKO-E
Control estándar con pasarela
a protocolo Modbus.
Incluido de serie

Producto certificado por:

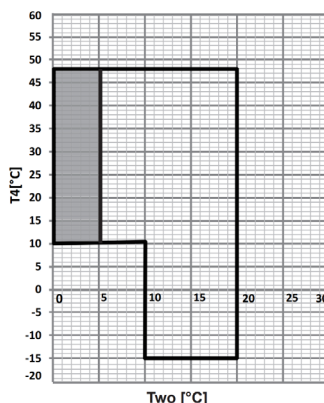


CARACTERÍSTICAS

Modelo	MH-SU110M-RN8L
Capacidad frigorífica	99,33 kW
Consumo frío	34,09 kW
Capacidad calorífica	106,32 kW
Consumo calor	35,85 kW
EER / COP	2,91 / 2,97
SEER	4,78
SCOP (zona media agua 35°C) - Clasif. energ.	4,23 - A++
Tipo compresor / N° compresores	EVI Scroll Inverter / 2
N° ventiladores	2
Caudal de aire	32.500 m ³ /h
Presión sonora	64 dB(A)
Carga de fábrica	11,5 kg
Caudal de agua	17,2 m ³ /h
Conexiones hidráulicas	2 1/2"
Alimentación	380-415 V / 3 / 50 Hz
Tipo	Inverter
Consumo	2,71 kW
Presión disponible	141 Pa
Depósito expansión	22 L

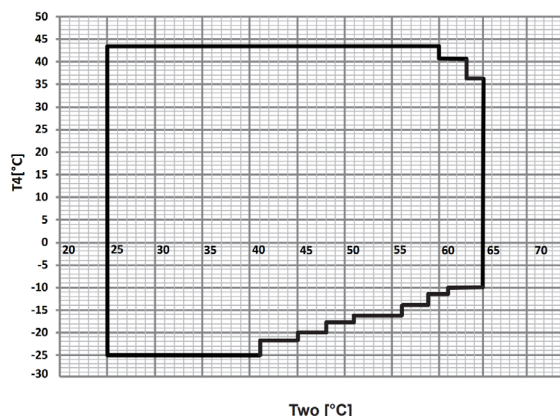
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

Modo Refrigeración

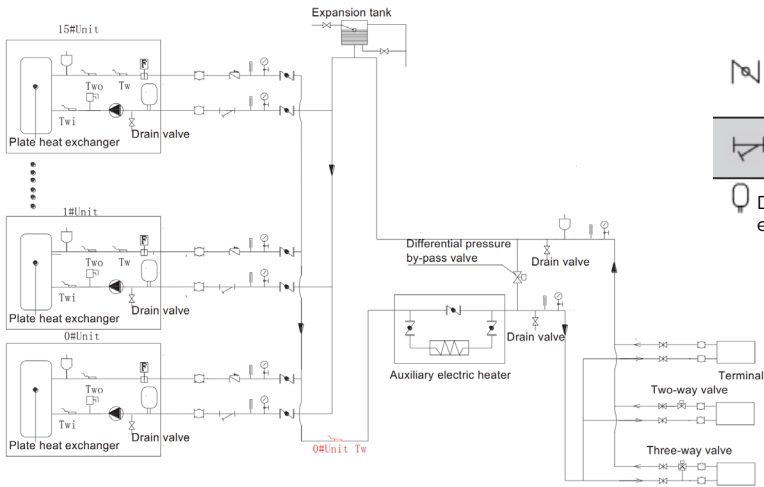


*Para alcanzar los 65°C en impulsión, la unidad debe de montar bomba inverter externa.

Modo Calefacción

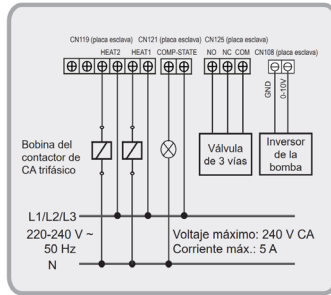


NOTAS:
(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
(2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

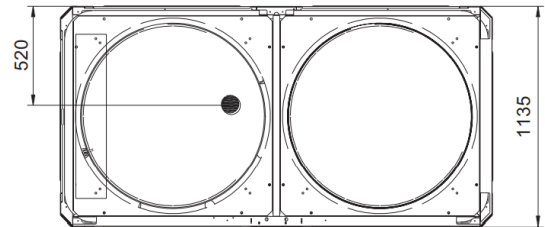
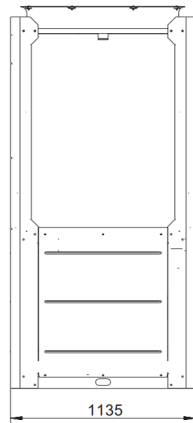
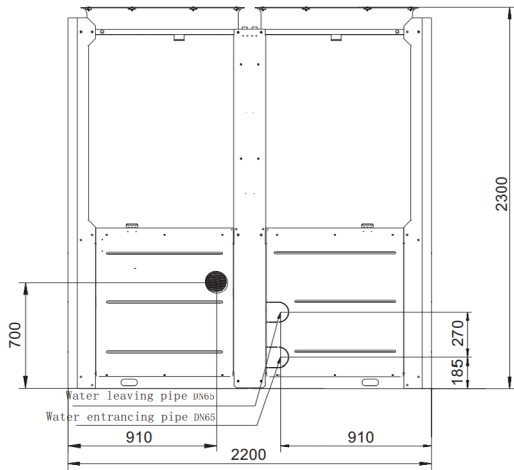


Válvula de drenaje	Instrumento de la presión de agua	Conmutador de caudal de agua
Filtro en Y	Termómetro	Bomba
Depósito de expansión	Válvula de seguridad	Articulación blanda
Válvula de compuerta	Válvula de derivación del presostato diferencial	Válvula de salida atmosférica
Válvula de comprobación	Válvula solenoide de 3 vías	

ESQUEMA DE CONEXIONES

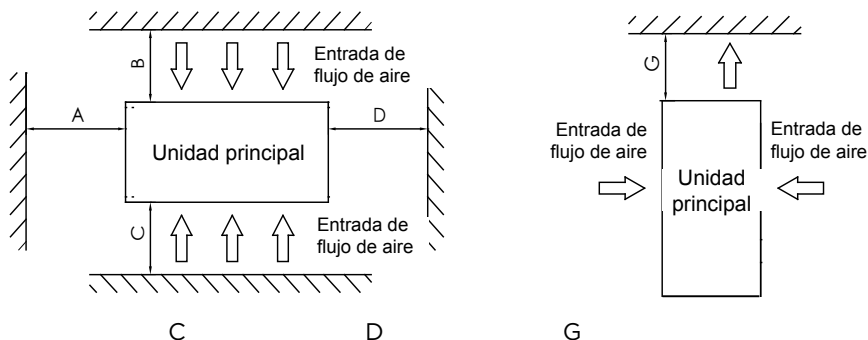


DIMENSIONES UNIDAD



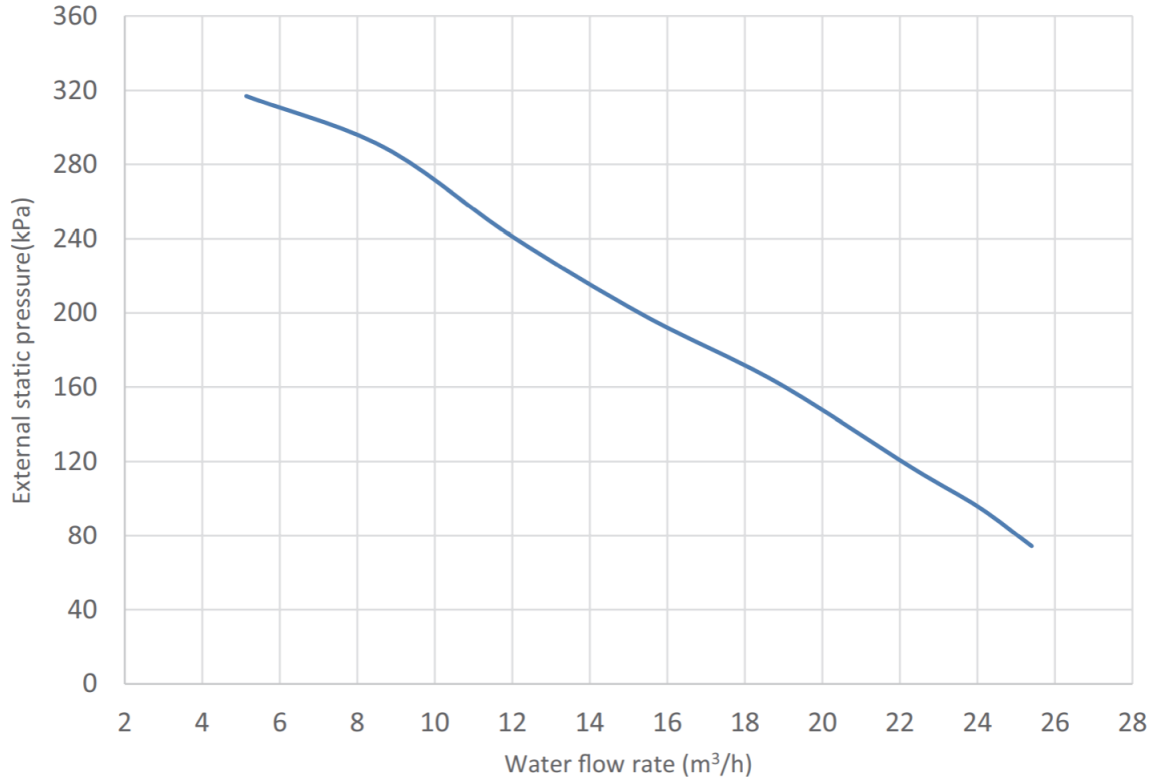
Modelo	MH-SU110M-RN8L
Peso neto	746 kg

INSTALACIÓN



A	B	C	D	G
≥ 1.500 mm	≥ 1.500 mm	≥ 1.500 mm	≥ 1.500 mm	≥ 3.000 mm

MH-SU110M-RN8L / MH-SU140M-RN8L



Aqua Thermal Super Con Kit Hidráulico

FICHA PRODUCTO



KJRM-120H2/BMWKO-E
Control estándar con pasarela
a protocolo Modbus.
Incluido de serie

Producto certificado por:

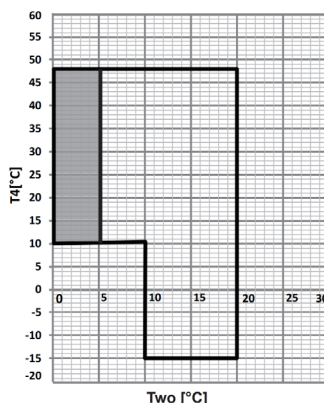


CARACTERÍSTICAS

Modelo	MH-SU140M-RN8L
Capacidad frigorífica	129,29 kW
Consumo frío	52,01 kW
Capacidad calorífica	126,37 kW
Consumo calor	50,28 kW
EER / COP	2,49 / 2,51
SEER	4,77
SCOP (zona media agua 35°C) - Clasif. energ.	4,23 - A++
Tipo compresor / N° compresores	EVI Scroll Inverter / 2
N° ventiladores	2
Caudal de aire	50.000 m ³ /h
Presión sonora	73 dB(A)
Carga de fábrica	11,5 kg
Caudal de agua	22,36 m ³ /h
Conexiones hidráulicas	2 1/2"
Alimentación	380-415 V / 3 / 50 Hz
Tipo	Inverter
Consumo	2,71 kW
Presión disponible	52 Pa
Depósito expansión	22 L

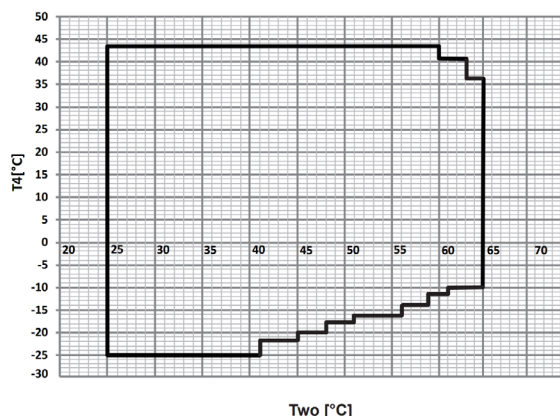
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

Modo Refrigeración



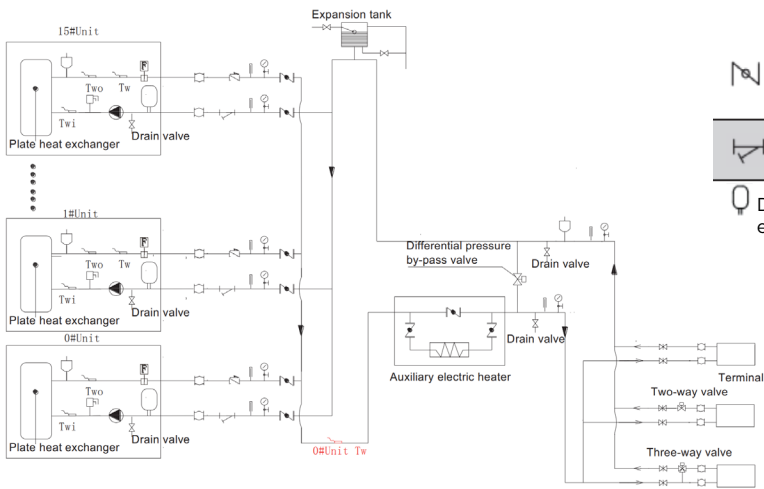
*Para alcanzar los 65°C en impulsión, la unidad debe de montar bomba inverter externa.

Modo Calefacción



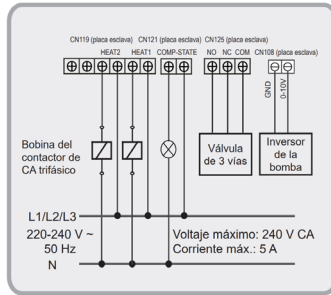
NOTAS:

- (1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
- (2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

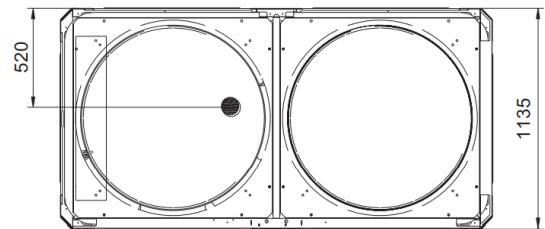
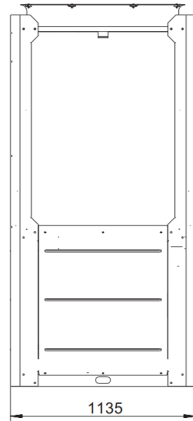
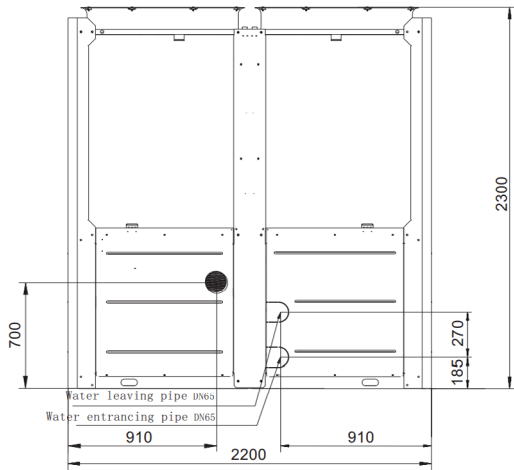


Válvula de drenaje	Instrumento de la presión de agua	Conmutador de caudal de agua
Filtro en Y	Termómetro	Bomba
Depósito de expansión	Válvula de seguridad	Articulación blanda
Válvula de compuerta	Válvula de derivación del presostato diferencial	Válvula de salida atmosférica
Válvula de comprobación	Válvula solenoide de 3 vías	

ESQUEMA DE CONEXIONES

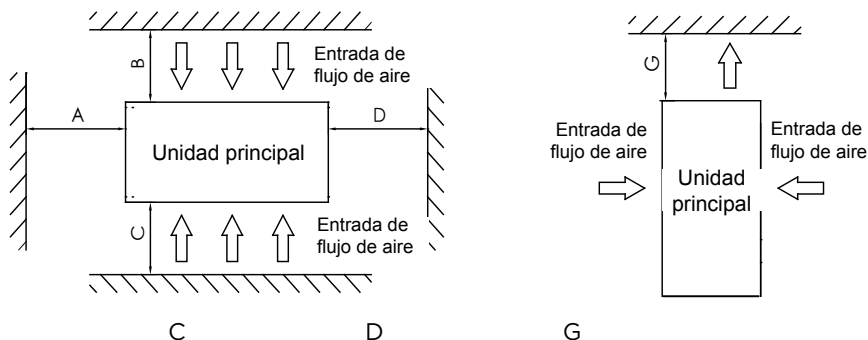


DIMENSIONES UNIDAD



Modelo	MH-SU140M-RN8L
Peso neto	746 kg

INSTALACIÓN



A	B	C	D	G
≥ 1.500 mm	≥ 1.500 mm	≥ 1.500 mm	≥ 1.500 mm	≥ 3.000 mm

MH-SU110M-RN8L / MH-SU140M-RN8L

